

DRAADSOLDEER TIN/LOOD 40/60 MASSIEF

DRAADSOLDEER TIN/LOOD 40/60 MASSIEF



muren, tegels, behang, verf en pleisterwerk.

TECHNISCHE SPECIFICATIES

Basisgrondstof: Tin en lood

Smeltraject: ca. 183°C - 238°C

PRODUCTOMSCHRIJVING

Draadsoldeer Tin/Lood 40/60 Massief.

TOEPASSINGSGBIED

Voor het zachtsolderen van alle metalen (excl. aluminium en zijn legeringen) in vrijwel alle toepassingsgebieden. Niet geschikt voor drinkwaterleidingen.

EIGENSCHAPPEN

- Tin/Lood 40/60
- Massief
- Ø 3.0 mm
- Temperatuurbestendig tot 90°C

VOORBEREIDING

Gereedschap: Soldeerbout of -brander, vloeimiddel, schuurvezel, pijpsnijder, fittingborstel, ontbramer, Heat-shield, doek

VERWERKING

Gebruiksaanwijzing:

1. Verbindingsoppervlakken goed schuren en reinigen (metaalblank) met Griffon schuurvezel.
2. Vloeimiddel met kwast gelijkmatig aanbrengen op beide verbindingsooppervlakken. Vermijd overmatig gebruik van het vloeimiddel.
3. Verbinding monteren. Gebruik uitsluitend goed passende delen. Voorkom oververhitting van het vloeimiddel, dit veroorzaakt slechte doorvloeijing van het soldeer.
4. Verbinding gelijkmatig verwarmen en tinsoldeer toevoegen. Laat het soldeer smelten op de soldeernaad en niet in de vlam of op de bout. Soldeernaad volledig opvullen.
5. Vloeimiddelresten verwijderen met water of een vochtige doek.
6. Verbinding aan de lucht af laten koelen.

Vlekken/resten: Vlekken direct verwijderen met water of een vochtige doek.

Aandachtspunten: Gebruik Griffon Heat-Shield voor het beschermen van o.a.